

A: DAPL-Personale

**AMMONTARE DEGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA**

ANNO 2021

Art. 14, comma 1-ter, d.lgs. 33/2013 e s.m.i.

Il/la sottoscritto/a

<i>Nome</i> CARLO	<i>Cognome</i> MESSINA	<i>Ruolo</i> DIRIGENTE
-----------------------------	----------------------------------	----------------------------------

comunica, ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, del d.lgs.33/2013 e s.m.i., quanto segue:

Emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2021 a carico della finanza pubblica (lordo)	€ 126.298,00
--	---------------------

Luogo e data,

Roma, 28 Marzo 2022

Firma